

Scheda prodotto

Formulato R/1

Lubrorefrigerante emulsionabile

Caratteristiche generali

Composizione chimica	Miscela di saponi, solfonati, biocidi e stabilizzanti con olio minerale idrotrattato.
Aspetto a 20°C	Liquido viscoso
Colore	Bruno
Cloro	Presente
Olio minerale idrotrattato %	ca. 60
pH (soluzione 3%)	ca. 9.5
Densità a 20°C	ca. 0.94
Solubilità	Solubile in acqua con emulsione lattiginosa.

Applicazioni del Formulato R/1

Impieghi: Lubrorefrigerante emulsionabile per lavorazioni da taglio sino a medio-gravose. Le soluzioni di impiego possono essere usate su macchine singole, impianti centralizzati e macchine a controllo numerico.

Il prodotto è inoltre resistente agli attacchi batterici ed alla formazione di muffe consentendo impieghi di lunga durata senza sviluppo di odori sgradevoli.

Si consiglia l'impiego in soluzione acquosa alle seguenti concentrazioni:

- lavorazioni leggere 3 - 4 %
- lavorazioni medio-gravose 4 - 7 %

Vantaggi del Formulato R/1

- Stabilità alle acque dure e alle alte pressioni
- Stabilità nel tempo e durata operativa
- Ottimo potere antiruggine (supera la DIN 51360/2 al 5%)
- Eccellente protezione dall'attacco di batteri e funghi
- Assenza di schiuma anche in acque dolci

Stabilità al magazzinaggio

Il prodotto, mantenuto negli imballi originali sigillati e stoccato secondo buona norma industriale ha una **stabilità massima di 6 mesi.**